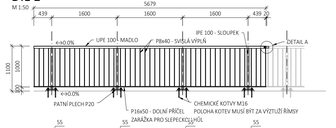
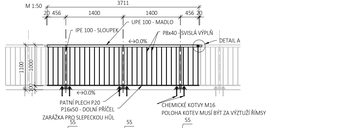
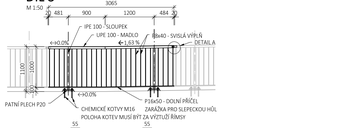
DÍL 1
M 1:50



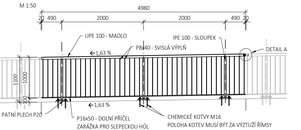
DÍL 2
M 1:50



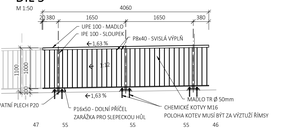
DÍL 3
M 1:50



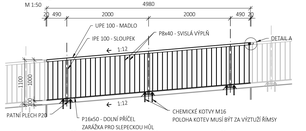
DÍL 4
M 1:50



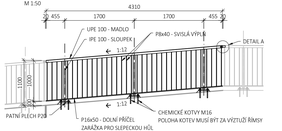
DÍL 5
M 1:50



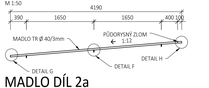
DÍL 6
M 1:50



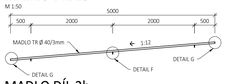
DÍL 7
M 1:50



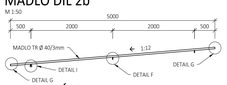
MADLO DÍL 1
M 1:50



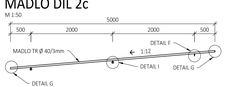
MADLO DÍL 2a
M 1:50



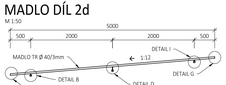
MADLO DÍL 2b
M 1:50



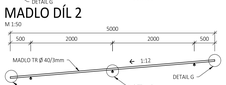
MADLO DÍL 2c
M 1:50



MADLO DÍL 2d
M 1:50



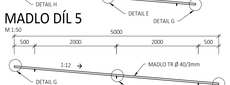
MADLO DÍL 2
M 1:50



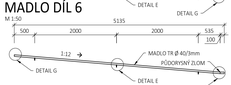
MADLO DÍL 3
M 1:50

MADLO DÍL 4
M 1:50

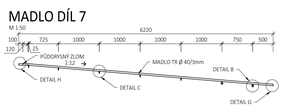
MADLO DÍL 5
M 1:50



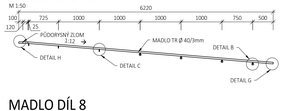
MADLO DÍL 6
M 1:50



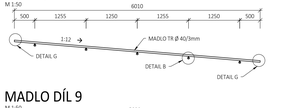
MADLO DÍL 7
M 1:50



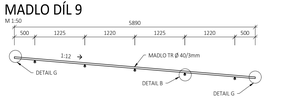
MADLO DÍL 7a
M 1:50



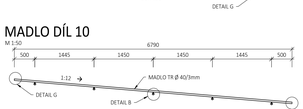
MADLO DÍL 8
M 1:50



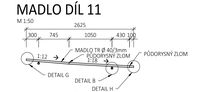
MADLO DÍL 9
M 1:50



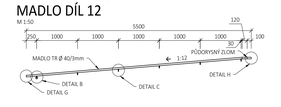
MADLO DÍL 10
M 1:50



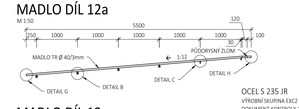
MADLO DÍL 11
M 1:50



MADLO DÍL 12
M 1:50



MADLO DÍL 12a
M 1:50



MADLO DÍL 13
M 1:50

OCEL S 235 JR
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ
- ODŠTĚPNÉ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOŘKA 100mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI: 80mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI 60mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL. 60mm

CELKEM 100÷200mm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU RAL 7022

POZNÁMKY
1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC SS/4 PRO STUPEŇ AGRESIVITY C4 A ŽIVOTNOST VELMI VYSOKOU JAKO ZINK. PONOREM + ONS 95 (VIZ TZ).
2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
5) KOTVY S ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, ISOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HOPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ ISOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ ÚSEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 113MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
8) PRO POUŽITÍ BUDE POUŽITA NOVOUVSKOVÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTŘÍM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
- JEMNÁ PLNĚNÍ 1 JE PŘÍMĚRNĚ AŽ 1 a v závislosti na teplotě vzduchu a konstrukce, vzhledem k vysoké plastmalty bude kolem patního plechu provedeno ohřazení. použitá pryskyřice bude splňovat elektrický izolační odpor > 1*10 OM
9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2MM.
10) VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI
11) VÝKRES ZÁBRADLÍ MÁ CELKEM 5 ČÁSTÍ 12.1 AŽ 12.5

03	-			
02	-			
01	-			
REVIZE	POPIS		DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL

SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE
DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1

STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9

SPRÁVA ŽELEZNIC

ZHOTOVITEL
SAGASTA s.r.o.
ÚŘAD NÁKLADOVÝCH JEDOTEK, U2A 00 PRAHA 4
IČ: 045 98 555 DIČ: CZ045 98 555

SAGASTA

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLA	HIP
ING. JAN KŘESA	ING. JAN KŘESA	ING. EMIL ŠPAČEK	MICHAL KUDLÍK
PODPIS	PODPIS	PODPIS	PODPIS

ČÍSLO SOUPRAVY: 6x44

OBSAH

Rekonstrukce nástupišť ŽST Semily
Mosty, propustky, zdi

ČÍSLO ZAKÁZKY	120 025
DOKUMENTACE	DUSP-PDPS
MĚŘÍTKO	1:50
DATUM	02/2021
FORMÁT	6x44

NÁZEV PŘÍLOHY

VÝKRES ZÁBRADLÍ - ZÁBRADELNÍ DÍLY

ČÁST	ČÍSLO PŘÍLOHY
D.2.1.4.1	17.4

DOKUMENTACE LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VYMĚŇ, ČI JAKO ČÁST, MOŽE BÝT ZKOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM KOPÍROVÁNA POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.